



h i g h - t e c h n o l o g y
i n n o v a t i o n

BELADE TECHNIK

GHK 200

HEBE- UND KIPPVORRICHTUNG

MOVEABLE HYDRAULIC LOADER

DISPOSITIVO BASCULANTE DE ELEVACIÓN

Fahrbare Beschickung zum Heben und Entleeren von 200 l Normwagen

Die Günther Beschickung GHK 200 wurde zum Heben und Entleeren von 200 l Normbeschickungswagen gebaut. Sämtliche Teile der Beschickungsanlage sind aus hochwertigem, rostfreien Edelstahl und lebensmittelbeständigen Kunststoffen hergestellt. Ein hydraulisches Antriebsaggregat gewährleistet einen gleichmäßigen Hebe-, Kipp- und Entleerungsvorgang des Normwagens. Die Auslaufschütte kann hierbei den verschiedenen Anwendungen angepaßt werden. Mittels vier robuster Laufrollen ist die Hebe- und Kippvorrichtung individuell verfahrbar. Sie kann an allen Günther Industrie-Pökelinjektoren, Industrie-Polteranlagen oder Arbeitstischen eingesetzt werden. Auf Wunsch kann die Bedienseite als Links- oder Rechtsausführung geliefert werden.



CE

Innovative loading technology - made in Germany



GHK 200

Moveable loader for charge and discharge of 200 l trolleys

The Günther loader, model GHK 200 was designed für lifting and discharging 200 l trolleys.

The machine is entirely made of stainless steel and high grade food plastic. The hydraulic drive aggregate guarantees a gentle and continuous lifting, transporting and unloading of norm trolley. By use of four rollers the GHK 200 is moveable individually and can therefore be used at all Günther industrial pickle injectors, Günther tumblers, Günther steakers or others. The side of operation may be varied according to customer's requirements.

Sistema de alimentación flexible para levantar y descargar recipientes de 200 litros

El sistema de alimentación GHK 200 de Günther está diseñado para levantar y descargar recipientes de un volumen de 200 litros.

La máquina entera está acabada en acero inoxidable y plásticos perfectamente apropiados para uso alimenticio. Gracias al accionamiento hidráulico, los recipientes normalizados se levantan, inclinan y descargan uniformemente.

Gracias a los cuatro rodillos de guía, el sistema está preparado para el funcionamiento con todos los inyectores, tumbler y fileteadoras industriales de Günther. Asimismo, está disponible para ser manejado desde el lado derecho o izquierdo, según las necesidades del usuario.

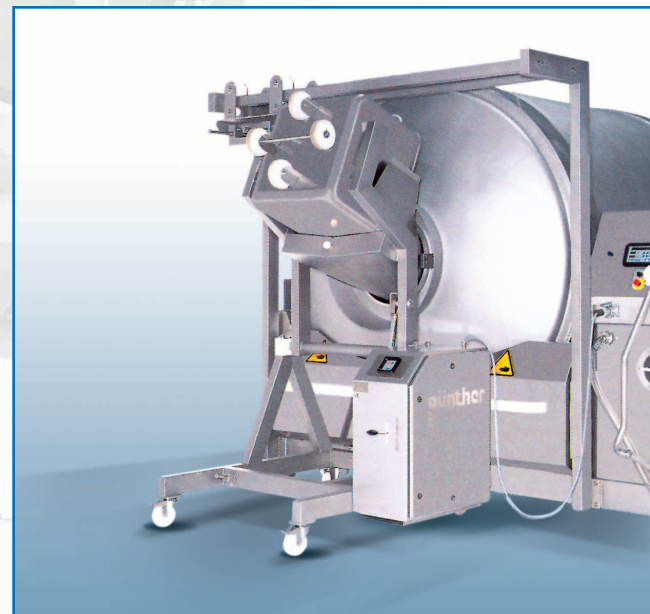


Abbildung: GHK 200 mit 200 l Normbeschickungswagen, angedockt an Tumbler GPC

Illustration: GHK 200 with 200 l trolley connected to tumbler GPC

Illustration: GHK 200 con recipiente de 200 l y tumbler GPC

Maschinentypen types of machine/maschina tipos	GHK 200
Max. Hebegewicht/max load/carga máxima	250 kg
Länge/length/longitud	1500 mm
Breite/width/ancho	1450 mm
Höhe/height/altura	1200 mm
Gesamthöhe/total height/altura total	2300 mm
Entladehöhe/tipping height/altura de descarga altura de descarga	1150 mm
Anschlusswert connected load/potencia conectada	1,5 kW

Günther Maschinenbau GmbH
Am Bauhof 7
D-64807 Dieburg
Tel. + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 0
Fax + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 25
www.guenther-foodtech.de
e-mail: info@guenther-maschinenbau.de

Hotline: 0 60 71-98 78-0

Innovative loading technology - made in Germany