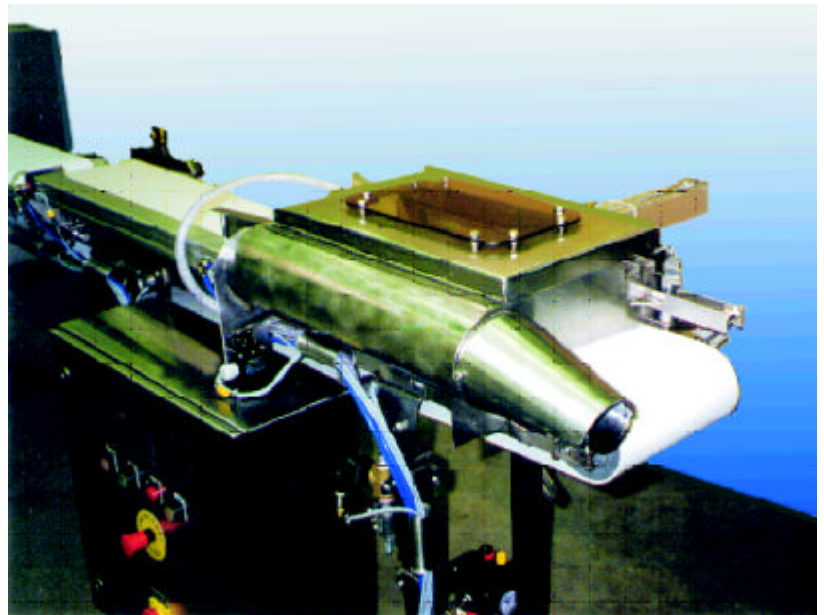




Neck blow gun type 150001 Cañón de nuca tipo 150001 (Aparato para tirar por lanuca)



Use

The neck blow gun is designed for semi-automatic packing of necks with the dimension $\varnothing 90$ - $\varnothing 110$ * 250 - 400 mm.

Machine specification

The neck blow gun is made of stainless steel, type AISI 304, which is corrosion-proof and therefore very suitable for the food industry. All the materials used determined for contact with food stuff are in compliance with directive 89/109/EEC, Directive concerning materials and objects that get in contact with food, and directive 90/128/EEC, Directive concerning plastic materials and objects determined for contact with food. All the synthetic materials applied are also FDA approved and the belt is also USDA approved.



Utilización

La máquina emboladora de nucas ha sido construido para la empaquetadura semi automática de nucas completas de dimensiones $\varnothing 90$ - $\varnothing 110$ * 250 - 400 mm.

Descripción de la máquina

La máquina emboladora de nucas ha sido producida de acero inoxidable del tipo AISI 304 que es resistente a la corrosión y, por eso, particularmente apropiado para la industria de la alimentación. Todos los materiales utilizados, que directamente entran en contacto con alimentaciones, conformen a la Directiva 89/109/CEE, la Directiva tocante a materiales y objetos que tocan alimentaciones, y la Directiva 90/128/CEE, la Directiva tocante a materias sintéticas y objetos destinado a tocar alimentaciones. Además, todas las materias sintéticas han sido apropiadas por la FDA y la banda transportadora ha sido apropiada por la USDA.



Delivery

1pc. band conveyor:

Length:	Order specific (0 - 4 meter)
Width of belt:	250mm
Drive drum:	JOKI or.BDLØ110*250mm
Idle drum:	: SFKØ60
Speed (bandconveyor) :	0,2m/s
Power consumption:	0,15kW
Type of belt:	2M2416FDA

1pc. neck blow gun

Product size:	Ø90-100mm
Length:	250-400mm
Capacity:	600 necks/hour
Air consumption	min 6 bar

1pc. control box for the neck belt.

Functionaldescription

The neck blow gun is built of two standard units - a band conveyor and a neck canon.

The band conveyor (pos. 1) undertakes the transportation of the necks. On the conveyor, just before the neck canon, 2 side guides (pos. 2) are placed to ensure that the neck is placed in the middle of the canon. When the neck reaches the bottom of the canon (pos.3) a sensor (pos.4) is activated making the sideways cylinder (pos.5) work. Via the shovel (pos. 6) the cylinder pushes the neck into the shooting chamber (pos.7). When the neck is in the shooting chamber the transverse cylinder (pos.8) starts and the neck is shot out through the shooting funnel (pos. 9) where an operator has attached a bag.

If a neck or hand touches the switch (pos.10) in the infeed end the canon is disconnected. The same is valid if the lid of the canon (pos. 11) is opened during operation.



Entrega

1 unidad Banda transportadora

Longitud:	Dependiente del pedido (0-4meter)
Anchura de banda:	250 mm
Rodillo tractor:	JOKI o BDL Ø110*250mm
Rodillo móvil:	SFK Ø60
Velocidad (banda transportadora)	0,2m/sec
Consumo de corriente:	0,15 kW
Tipo de banda:	2M2416FDA

1 unidad Cañón de nuca

Tamaño del productos:	Ø90-100mm
Diámetro:	250-400mm
Capacidad:	600 nucas/hora
Consumo de aire:	min 6 barías

1 unidad Armario de mando para la máquina embaladora de nucas.

Descripción del funcionamiento

La máquina embaladora de nucas consiste en dos unidades estándar; una banda transportadora y un cañón de nuca.

La banda transportadora (No.1) transporte las nucas. Inmediatamente antes del cañón de nuca dos mecanismos de mando lateral (No. 2) están montados. Estos dos mecanismos de mando lateral aseguran que las nucas están colocadas en el centro del cañón. Cuando las nucas han sido transportadas al fondo del cañón (No.3), un palpador (No.4) está activado. Este palpador activa el cilindro lateral (No.5) que, por medio de una paleta (No. 6), avanza las nucas a la cámara de percusión (No. 7). Cuando las nucas están en la cámara de percusión se activa el cilindro longitudinal (No. 8) y las nucas están lanzadas por el embudo de percusión (No.9) donde el matarife ha aplicado una bolsa.

Caso que el contacto (No.10) en el extremo "In-Feed" está tocado por una nuca o un mano, el cañón de nuca se desactiva. También se desactiva el cañón de nuca si la cubierta (No. 11) está destapada cuando la máquina está en servicio.



SFK Meat Systema m.b.a.
 Albuén 37-Postbox 69
 DK-6000 Kolding
 Denmark
 Phone: +4576342700
 Fax: +4575505477
 E-Mail: post@sfk.com