



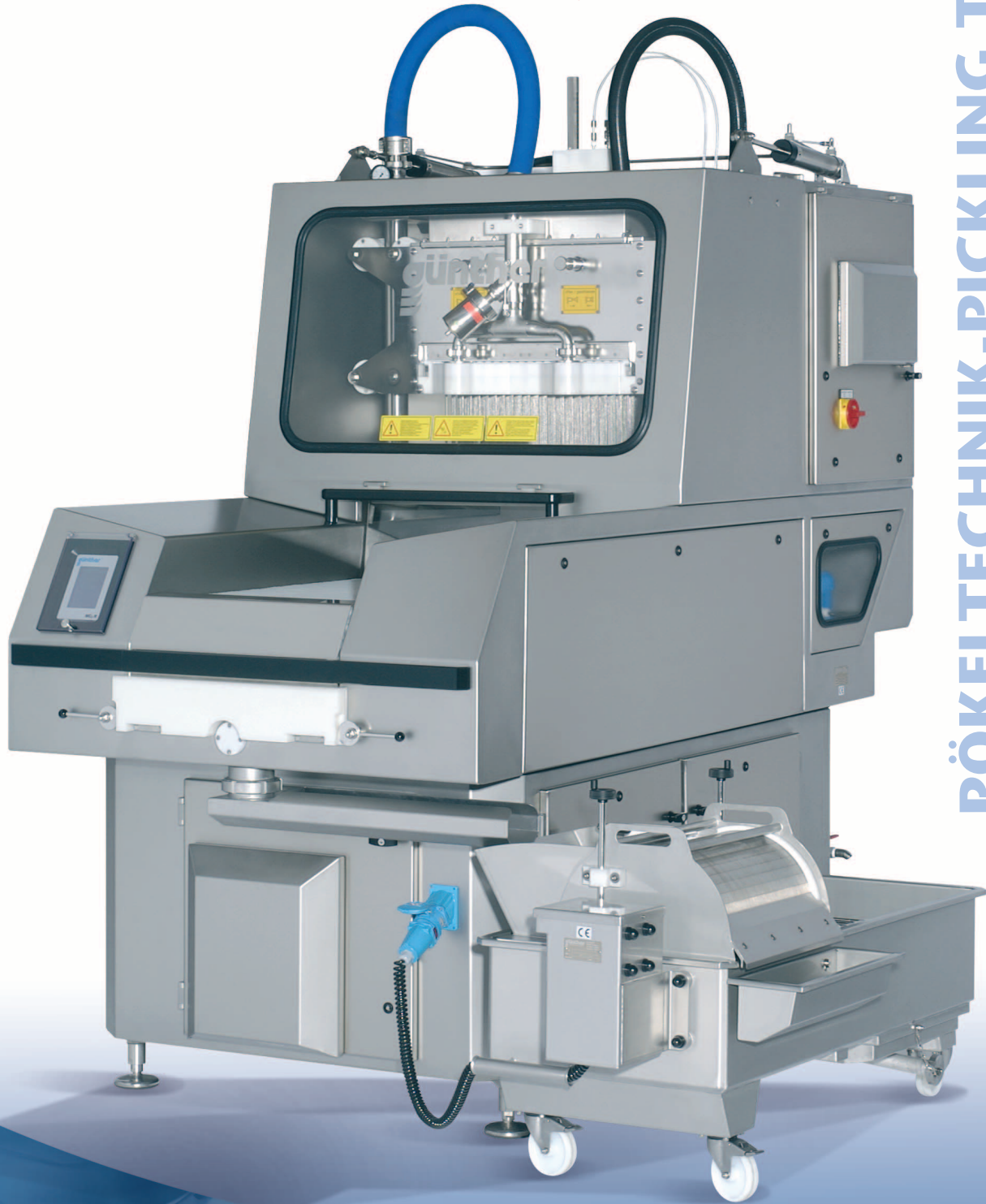
günther[®]
FOODPROCESSING

h i g h - t e c h n o l o g y
i n n o v a t i o n

PÖKELTECHNIK-PICKLING TECHNOLOGY

PI 102/236-258-354

VOLLAUTOMATISCHE GÜNTHER SERVO INJEKTOREN[®]
FULLY-AUTOMATIC REVERSABLE-SERVO-INJECTORS[®]



CE

Innovative pickling technology - made in Germany

PI 102/236-258-354 MAC/MC2R

Vollautomatische Günther Servo Injektoren®

- Bedienerfreundliches und ergonomisches Industriedesign
- Direkter Antrieb durch Servotechnik
- Präzisionsnadelköpfe mit Schnellwechsel-Nadel-Brücken-System
- Vollständige Trennung des gesamten Pumpenkreislaufes von allen elektromechanischen Komponenten
- Produktbezogene Pumpenauswahl
- Vorfiltersystem mit elektronischer Überwachung
- Vollautomatische Rotationsfilteranlagen
- Prozessparameter stufenlos regelbar
- Spezialförderband aus Polyäthylen – einfach herausnehmbar
- MC₂R-Steuerung mit Touch-Screen
 - 99 Programmplätze für Rezepturverwaltung
 - stufenlose Hubhöhenvorwahl von 40-190 / 40-220 mm
 - Taktzahl bis zu 1-50 Hüben/Minute, stufenlos regelbar
 - automatischer Stand-by Betrieb für Nadelkopf und Lakepumpe
 - hohe Injektionsgenauigkeit durch positioniergesteuertes Lakeventil
- Stichbildveränderung über Bandpositionierung
 - 102/236 102 (236) Einstiche – 1-fach Stich
 204 (472) Einstiche – 2-fach Stich
 306 (708) Einstiche – 3-fach Stich
 - 258/354 258 (354) Einstiche – 1-fach Stich
 516 (708) Einstiche – 2-fach Stich
 774 (1062) Einstiche – 3-fach Stich
- Automatisches Reinigungsprogramm
- USB/Ethernet und CAN-Bus serienmäßig

Microprocessor controlled Günther servo-injectors®

- Easy operation and ergonomic industrial design
- Direct drive via servo technology
- Precision needle heads with quick change (release) needle-bridge-system
- Complete separation of pump cycle from all electromechanic components
- Product related pump selection
- Pre-filter system electronically supervised
- Automatic rotary filter units
- Process parameters infinitely variable
- Special conveyor from polyethylene, easy to remove for sanitation
- MC₂R-control with touch-screen
 - 99 memory spaces for recipe storage
 - infinitely variable stroke height selection from 40-190/40-220 mm
 - number of strokes from 1-50 st/min, infinitely variable
 - automatic stand by mode for needle head and brine circulation
 - highest injection precision supported by position controlled brine valve
- Injection pattern variable via automatic belt positioning
 - 102/236 102 (236) points – single stick
 204 (472) points – double stick
 306 (708) points – triple stick
 - 258 258 (354) points – single stick
 516 (708) points – double stick
 774 (1062) points – triple stick
- Automatic sanitation program
- USB/Ethernet and CAN-Bus standard

Maschinentypen types of machine	PI 102/236	PI 256	PI 354
Injektionsnadel injection needles	102/236	258	354
Länge length	2500	2700	2700 mm
Breite width	1250	1350	1350 mm
Höhe height	2400	2400	2400 mm
Länge Förderband length of conveyor belt	2350	2350	2350 mm
Arbeitsbreite working width	605	605	605 mm
Gesamthöhe total height	2600	2600	2600 mm
Breite Filteranlage width of filter unit	850	850	850 mm
Anschlusswert connected load	11-15	15-19	15-19 kw



Alle Anlagenfunktionen und Prozess-Programmabläufe werden über einen touch screen gesteuert.

All process data and functions are handled via touch screen operator panel.

Günther Maschinenbau GmbH
Am Bauhof 7
D-64807 Dieburg
Tel. + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 0
Fax + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 25
www.guenther-foodtech.de
e-mail: info@guenther-maschinenbau.de

Hotline: 0 60 71-98 78-0

Innovative pickling technology - made in Germany